

## TEXAPOL BLS CONC.

(Pamuklu malların demineralizasyon işlemlerinde ve peroksit kasarında kullanılan organik stabilizatör ve kompleks bağlayıcı)

**KİMYASAL YAPISI** : Modifiye poliakrilatlar ve organik asitler karışımı.

### KARAKTERİSTİK ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Açık sarı, berrak sıvı  
İyonik Yapısı : Anyonik  
Çözünürlüğü : Soğuk suda her oranda kolayca karışır.  
pH Değeri : 2-3

**ÖZELLİKLERİ** : - Ekonomik / Ekolojik olarak optimize olmuş ekstraksiyon ve kasar prosesleri düzenleyici.  
- Aynı zamanda asit ortamlarda ekstrasyon maddesi, kasar banyolarında stabilizatör, nötralize maddesi olarak görev yapar.  
- Silikat kullanımı gerektirmez.  
- Silikatlı ve silikatsız çalışmalarda mükemmel stabilize görevi yapar.  
- Çok iyi bir sequestier özelliği vardır. Toprak alkali ve ağır metal iyonlarını kompleks oluşturarak elyafın katalitik zarar görmesini önler.  
- Yüksek oranda beyazlık derecesi verir.  
- Yumuşak tuşe sağlar.  
- Hidrofiliteyi arttırır.  
- Köpük yapmaz.  
- Silikat ihtiva etmez.

### KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU

: Anyonik ve Nonyoniklerle sulu ortamlarda birlikte kullanılır. Silikatla konsantre halde birlikte kullanılmamalıdır.

### BİYOLOJİK

**PARÇALANMASI** : Tavsiye edilen miktarlarda biyolojik sorun yaratmaz.

- KULLANIMI** :
- Pamuk elyafından ve pamuk karışımlarından yapılmış tekstillerin peroksit kasar işlemlerinde stabilizatör olarak,
  - Önterbiye işlemlerinde pamukta bulunan artık maddelerin ve artık haşıl maddelerinin dispergiye edilip uzaklaştırılmasında, Toprak alkali (  $Ca^{2+}$  ,  $Mg^{2+}$  ) ve ağır metal iyonlarının (  $Fe^{3+}$  ,  $Cu^{2+}$  v.d.) uzaklaştırılmasında, demineralizasyon işlemlerinde,
  - Silikatla yapılan beyazlatma, kasar proseslerinde silikat dispergatörü olarak,
  - Pişirme işlemlerinde kompleks bağlayıcı - dispergiye maddesi olarak kullanılır.

## UYGULAMA

- 1. Çektirme Metodu** :
- Jigger, Jet, Haspel, Overflow makinalarında yapılan kasar prosesinde;
- Banyo oranı 1:10
- 0,5 g/l Betawet SR
- 0,5-1 g/l Texapol BLS Conc.
- 0,3 g/l Magnezyum Klorür
- 1,5-2,5 g/l Payet Kostik 100 %
- 2,5-6 g/l Hidrojen Peroksit 50 %
- 95<sup>0</sup> C'de 40-60' olarak sıcak-soğuk yıkama, nötralizasyon
- 2. Pad-Steam çalışmalarında** :
- Haşılı sökülmiş, merserize olmuş mallarda;
- 3 g/l Betaquest ECO Conc.
- 3-5 g/l Betawet SR
- 5-20 g/l Payet Kostik 100 %
- 15-40 ml/l Hidrojen Peroksit 50 %
- 8-15 ml/l Texapol BLS Conc.
- 0,3 g/l Magnezyum Klorür
- Fularlama : 20-30<sup>0</sup> C'de
- Banyo alma oranı : 80-130 %
- Buharlama : 102-103<sup>0</sup> C
- Buharlama zamanı : 10-20 dak.
- Yıkama : 95+95+80+60+40 °C + Nötralizasyon
- 3. Soğuk bekletme çalışması** :
- Haşılı sökülmiş, merserize olmuş mallarda;
- 3 g/l Betaquest ECO Conc.
- 5 g/l Üniwett ND
- 8-15 m/l Texapol BLS Conc.
- 0,3 g/l Magnezyum Klorür
- 15-25 g/l Payet Kostik 100 %
- 45-50 m/l Hidrojen Peroksit 50%

Fularlama : 20-30<sup>0</sup> C  
Banyo alma oranı : 90-100 %  
Dokta döndürme zamanı : 18-24 Saat  
1. ve 2 . Tekneler 5 g/l Payet Kostik 100 %  
95<sup>0</sup> C 3 g/l Texapol NFA  
3. Tekne 95<sup>0</sup> C  
4. Tekne 85<sup>0</sup> C  
5. Tekne 60<sup>0</sup> C  
6. Tekne 40<sup>0</sup> C ve Nötralizasyon

**4. 100 % Pamuk örgü malların boya altı kasar için :**

2-3 ml/lt Betaquest ECO Conc.  
8-12 ml/lt Texapol BLS Conc.  
3-5 ml/lt Betawet SR  
8-15 g/lt NaOH (100 %)  
30-45 ml/lt H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> % 50  
Buharlama 100-102<sup>0</sup> C  
Buharlama zamanı 10-20 dak.

**5. 100 % Havlu malların tek kademe Pad-Steam çalışmasında :**

2-3 ml/kg Betaquest ECO Conc.  
5-8 ml/kg Oksidanol EBN  
3-5 ml/kg Betawet SR  
8-12 ml/kg Texapol BLS Conc.  
10-25 ml/kg Kostik 48<sup>0</sup> Bé  
30-45 ml/kg Hidrojen Peroksit % 50  
Banyo alış % 120  
Buharlama zamanı 20 dak.  
Isı 100-102<sup>0</sup> C

**DEPOLANMASI** : Normal depolama şartlarında en az 1 yıldır. - 20<sup>0</sup> C ve + 50<sup>0</sup> C arasında stabildir.

**DİKKAT** : **Texapol BLS Conc. ambalajdan çıkarılmadan önce koruyucu eldiven ve gözlük takılması tavsiye edilir.**

**Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoga açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.