

## STABİLİZATÖR DB

(Organik Peroksit Stabilizatörü, İyon Tutucu, Dispergant Madde)

**KİMYASAL YAPISI** : Polikarbonikasitlerin, organik tuzların ve yüzeyaktiftensitlerin sinergetik karışımıdır.

### ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Bal rengi, berrak sıvı  
İyon Yapısı : Anyonik  
Çözünürlüğü : Soğuk su ile her oranda kolayca karışır.  
pH Değeri : 2

### KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU

: Anyonik ve nonyoniklerle sulu ortamlarda uyumludur. Katyonik karakterli kimyasallarla kullanılmaz. Silikat ve silikat türevli kimyasallarla konsantre halde kullanılmaz.

**DEPOLANMASI** : Normal depolama şartlarında en az 1 yıldır. +5 , +25 °C'de muhafaza edilmeli.

### KULLANIMI

- Pamuk elyafından ve pamuk karışımlarından yapılmış Dokuma-, Örgü-, İplik-, Elyaf-, Triko malların Kontünü (Pad-Steam) Yarı Kontünü (Pad-Roll) ve Diskontünü (Overflow, Jet, Haspel, Jigger, Bobin Boya v.s) sistemlerde yapılan peroksit kasar işlemlerinde Stabilizatör-, İyon Tutucu ve Dispersant olarak kullanılır.
- Hidrojen Peroksit'in stabilizesini optimum düzeyde tutar.
- Silikat ihtiva etmez.
- Silikat, İyon Tutucu ve Magnezyum Klorür ilavesini ortadan kaldırır.
- Silikatla yapılan çalışmalarda, kumaşta ve makinada silikat çökmelerini önler. Kuvvetli bir dispersant görevi görür.
- Mükemmel bir sequestrant özelliği vardır. Kumaştan gelen, sudan gelen toprak alkali ve ağır metal iyonlarını kompleks yapıp, dispersiyeye ederek elyafın katalitik (delinme, DP düşmesi, mukavemet kayıpları) zarar görmesini önler.
- Yüksek oranda beyazlık ve hidrofilitate sağlar.
- Mamüle yumuşak, parlak bir tutum verir.
- Dozajlamada köpük yapmaz.

**UYGULAMA : 1. Çektirme Metodu**

<u>Makina</u>	<u>Banyo Oranı</u>	<u>Kullanım Miktarı</u>	
Overflow ve Jet'lerde	1:10 - 1:15	1,0-1,5 ml/l	Stabilizatör DB
Bobin Boya Makina	1:8 - 1:10	1,3-1,0 ml/l	Stabilizatör DB
Jigger	1:3 - 1:5	2,5-1,5 ml/l	Stabilizatör DB
Haspel	1:20	0,6 ml/l	Stabilizatör DB

98<sup>0</sup>C'de 60 dak.**2. Kontünü Kasar Çalışmalarında (Pad-Steam)****A) Dokuma Mallarda :** Goller, Babcock, Benninger Küsters v.d.  
Makinalarda

	<u>Haşıl Sökme</u> <u>Merserize</u> <u>Pişme</u> <u>Yapılmış Mallarda</u>	<u>Haşılı Sökülmüş</u> <u>Pişme Olmuş</u> <u>Mallarda</u>
Üniwett MCS veya Üniwett BRT	3 - 5 ml/l	3 - 5 ml/l
Stabilizatör DB	5 - 8 ml/l	8 - 12 ml/l
Sodyum Hidroksit (NaOH % 100)	8 - 12 gr/l	12 - 20 gr/l
Hidrojen Peroksit (%50)	20 - 35 ml/l	35 - 50 ml/l

Soğukta 20 - 25<sup>0</sup>C'de fularlama

Banyo alış : &gt; 100 %

Buharlama : 102<sup>0</sup>C Doymuş buharda 20 dak.Yıkama : 98<sup>0</sup>C, 98<sup>0</sup>C, 80<sup>0</sup>C, 60<sup>0</sup>C, 40<sup>0</sup>C

### **B) Örgülü Mallarda : Galaxy, Trikoflex Makinalarında**

Üniwett	MCS	veya	3 - 5	ml/lit
Üniwett	BRT			
Stabilizatör	DB		6 - 10	ml/lit
Sodyum Hidroksit	(NaOH 100 %)		8 - 10	gr/lit
Hidrojen Peroksit	(50 %)		25 - 40	ml/lit

Buharlama : 102<sup>0</sup> C Doymuş buharda 20 dak.  
Yıkama : 98<sup>0</sup> C, 98<sup>0</sup> C, 80<sup>0</sup> C, 60<sup>0</sup> C, 40<sup>0</sup> C

### **3. Soğuk Bekletme ile Yapılan Çalışmalarda**

Üniwett	BRT		5	ml/lit
Stabilizatör	DB		8 - 12	ml/lit
Sodyum Hidroksit	(NaOH 100 %)		17 - 20	gr/lit
Hidrojen Peroksit	(50 %)		45 - 60	ml/lit

20 - 25<sup>0</sup> C'de Fularlama  
20 - 24 saat dokta bekletme  
Yıkama : 98<sup>0</sup> C, 98<sup>0</sup> C, 80<sup>0</sup> C, 60<sup>0</sup> C, 40<sup>0</sup> C

### **4. 100 % Havlu ve Kadife Malların Tek Kademe Çalışmasında**

3 - 5	ml/lit	Üniwett	BRT
2 - 3	gr/lit	Oksidanol	EBN
8 - 12	ml/lit	Stabilizatör	DB
8 - 12	gr/lit	Sodyum Hidroksit	(NaOH 100 %)
35-50	ml/lit	Hidrojen Peroksit	(50 %)

Banyo alış : > 100 %  
Banyo ısı : 20 - 25<sup>0</sup> C.  
Buharlama : 102<sup>0</sup> C Doymuş buharda 20 dak.  
Yıkama : 98<sup>0</sup> C, 98<sup>0</sup> C, 80<sup>0</sup> C, 60<sup>0</sup> C, 40<sup>0</sup> C.

### **Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoga açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.