

## OKSİDANOL EBN

(Selüloz Kökenli ve Selüloz-Sentetik Karışımı Kumaşların  
Çok Kısa Sürede Oksidatif Haşıl Sökme ve İslatma Maddesi)

**KİMYASAL YAPISI** : Tensid karışımları içinde çözülmüş oksidatif maddelerden teşekkül eder.

### ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Açık sarımsak şeffaf sıvı  
İyonik yapısı : Anyonik  
Çözünürlüğü : 50<sup>0</sup> C'de 4-5 misli suda çözünür.

**ALKALIYE DAYANIKLILIĞI** : Pişirme ve Kasar işlemlerinde kullanılan alkali ortamlarına dayanıklıdır.

**DEPOLANMASI** : Normal depolama şartlarında bir yıldır.

**KULLANIMI** : Tabii nişasta, modifiye nişasta, polivinilalkol ve diğer haşıl maddeleriyle haşılanmış olan selüloz kökenli veya selüloz-sentetik karışımı kumaşların haşıl sökme işlemlerinde gerek tek başına ve gerekse pişirme prosesiyle birlikte kullanılır. Oksidanol EBN'nin yüksek ıslatma gücünden dolayı, dokunmuş ham kumaşın yüksek düzeyde banyo alışı ile haşıl film tabakasının içine ani olarak girmesini sağlar. Alkali ortamda bütün haşıl maddelerini oksidatif olarak suyla kolay şekilde atılabilir çözünürlük derecesine getirir. Bu nedenle Oksidanol EBN ile yapılan haşıl sökme işlemlerinde zaman, enerji ve sudan önemli ölçüde tasarruf edilir.

**UYGULAMA ŞEKLİ** : Oksidanol EBN kullanılışı genellikle yarı veya tam kontinü sistemde, pad steam (fularlama + buharlama) makinalarında başarıyla uygulanır. Ayrıca, jiggede, haspelde ve benzeri makinalarda uygulanabilir. Pişirme işlemlerinde Pad - Roll metodu en uygun metoddur. Alkali ile pişirme yapılarak Oksidanol EBN 20-120 saniyelik kısa bir buharlamayla mükemmel bir haşıl sökme efekti alınabilir. Bu arada kumaş yüksek bir emiş kabiliyeti kazanır. Buharlama süresi uzatılırsa, pamukta bulunan yabancı etkin maddeler Oksidanol EBN tarafından uzaklaştırılır.

### **HAŞIL SÖKME, PİŞİRME TEK KADEMEDE :**

30 - 60 g/l Taş kostik  
5 - 6 g/l Oksidanol EBN

Oksidanol EBN'nin özel yapısından dolayı aynı zamanda tek kademede haşıl sökme ve peroksid kasarıyla birlikte fularlama-buharlama metodları için de kullanılır.

Aynı zamanda soğuk bekletme metoduyla peroksid kasarda Oksidanol EBN, çok iyi bir haşıl sökme efekti verir. Oksidanol EBN, viskon kumaşların haşıl sökme işlemlerinde başarıyla uygulanır. Boyanacak ve basılacak viskon kumaşların iyi emişini, iyi boya almasını sağlamak için kostik ve Oksidanol EBN ile emprenye edilmesi ve arkasından şok buharlama yapılması en uygun yöntemdir. Oksidanol EBN ile yapılan haşıl sökme işleminden sonra mutlaka sıcak yıkama işlemi yapılmalıdır.

### **Zor uzaklaştırılan haşıllar için ilk yıkama banyosuna :**

3-5 g/l taş kostik ve 2 g/l Üniwett ND konulması tavsiye olunur. Taş kostik miktarı 120 g/l'yi geçen banyolarda taş kostik ayrı banyoya verilmelidir. Oksidanol EBN'nin kullanıldığı yerlerde redüktif madde kullanılmaz.

### **Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoga açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.