

## SOLOAPRET ECL

( Düşük Formaldehit İçeren , Kırık Oluşumunu Engelleyen Çapraz Bağlama Maddesi,  
Selüloz ve Sentetik Elyaf Karışımlarında Kullanılan Stabil Finishing Maddesi )

**KİMYASAL YAPISI** : Modifiye edilmiş N-metilol di hidroksi etilen

### ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Sarımsak Sıvı  
İyonik Yapısı : Katyonik.  
pH Değeri : 4,0  
Yoğunluk : 1,23 gr/cm<sup>3</sup> 20 °C' de.  
Seyrelmesi : Soğuk suda seyreltilebilir.  
Uygunluğu : Finishing de kullanılan bütün kimyasallarla uyumludur.Yumuşatıcı,  
aditif,su itici ve kasar maddeleri ile uyumludur.  
Sıvı Stabilizasyonu : İyi

**DEPOLANMASI** : 20 °C' de 1 yıl dayanıklıdır.

### DONMAYA KARŞI DAYANIMI

: -35°C , - 40°C 'de katılaşmaktadır.  
Donma Noktasının altında kristalize olmaktadır.  
Eridikten sonra +10°C, +20°C'de yeniden etkili olmaktadır.

### KULLANIMI

: - Pamuk,viskon ve karışımlarında mükemmel çizgi oluşumu ve  
büzülme direnci vermektedir.  
- Eko Tex Standart 100 'e göre 75 ppm'den az formaldehit içerir.  
- %100 pamukta finishingde klor retensiyonu göstermemektedir.  
- Özellikle viskon elyafı ve ağır pamuk tiplerindeki aplikasyonu  
önerilir.

### UYGULAMA

: Aplike edilen miktar 40 – 120 gr/lit'dir.  
Katalizör kullanımı tavsiye edilmektedir.

#### Önerilen Katalizörler :

##### Pamuk İçin :

% 24 – 30 Katalizatör NKS  
% 12 – 15 Magnezyum Klorür  
40 – 120 gr /lt Soloapret ECL

##### Viskon İçin :

% 30 – 35 Katalizatör NKS  
% 25 – 30 Magnezyum Klorür  
Soloapret ECL miktarı,aplike miktarına bağlıdır.

\*Katalizörlerle birlikte 1 – 2 ml / lt Asetik Asit % 60 önerilir.

### **Reçete Örnekleri :**

#### % 100 Pamuk İçin :

40 – 100 gr/lt Soloapret ECL  
13 - 30 gr/lt Katalizatör NKS veya  
6 – 12 gr/lt Magnezyum Klorür  
5 - 10 gr/lt Hypersoft WRT  
15 - 20 gr/lt Betasoft NA-20  
10 - 15 gr/lt Solomin PE-25

%70 F.A. ile emdirme

- 100-120°C'de kurut,150°C'de 2-3 dk bekle.
- Kurutma/Fikse 150°C'de 20-30 sn.

#### Viskon (Bayan Dış Giysiliklerinde) :

60 – 140 gr/lt Soloapret ECL  
20 – 40 gr/lt Katalizatör NKS  
5 – 10 gr/lt Hypersoft WRT  
15 – 20 gr/lt Betasoft NA-20  
10 – 15 gr/lt Solomin PE-25

%80-90 F.A. ile emdirme

- 100-120°C'de kurut,150°C'de 2-3 dk bekle.
- Kurutma/Fikse 175-185°C'de 20-30 sn.

### **ÖNERİLER**

- : Dokuma veya örgü mallar mutlaka alkaliden arındırılmalı ve nötralize edilmelidir.  
Alkali artıkları çapraz bağları bozabilmekte ve formaldehit değerlerinin mallarda aşırı miktarda oluşmasına neden olur.  
Ayrıca kırık oluşturmama performansı da iyice azalmaktadır.

### **Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.