

HYPERSOFT MAC

(Tekstil Bitim İşlemlerinde Permanent Tuşe Verici Yüksek Konsantrasyonlu Makro Elastomer Silikon Yumuşatıcı)

KİMYASAL YAPISI : Modifiye aminosiloksan MAKRO emülsiyonu . Solvent ihtiva etmez.

ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Beyaz akıcı emülsiyon.
İyonik yapısı : Nonyonik
pH değeri : 6
Yoğunluğu : 20 °C’de 1,0 g / cm³

ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ : Su ile her oranda kolayca inceltilir.

KORUNMASI : Soğuktan, dondan ve aşırı sıcaktan korunmalıdır.
25 °C’de ağız sıkı kapalı halde olmalıdır.

BANYODA

STABİLİTESİ : Hafif asidik banyolarda en az 8 saat stabildir.

KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU

: Buruşmaz apre maddeleri ve bunların katalizatörleriyle ve normalde kullanılan diğer apre maddeleriyle uyumludur.
Özellikle kumaşın getirebileceği kimyasallar ve bazik ortam yönünden ön kontrol tavsiye olunur.

KULLANIM ALANI

- Hypersoft MAC her türlü tekstil elyafından yapılmış tekstillerin bitim işlemleri için harika bir final üründür.
- Pamuk, Viskon, Yün, İpek, Tencel, Polyester, Akrilik, Likra, Poliamid ve bunların birbirleriyle olan karışımlarından yapılmış kumaşlara, örgülü mallara çok yumuşak, parlak, dökümlü, elastiki ipeğimsi permanent bir tuşe ve görünüm verir.
- Hypersoft MAC ile apre olmuş mallarda buruşmazlık değerleri artar, dikiş kolaylığı sağlanır, yırtılma ve mukavemet kayıpları, sürtünme ve yıpranma azalır.
- Yıkama ve kuru temizlemeye dayanıklıdır.
- Pilling oluşumunu azaltır.
- Renkli ve beyaz kumaşlarda tavsiye edilen şartlardaki çalışmalarda renk tonunda ve haslıklarda genelde sapma ve bozulma olmaz.

KULLANIMI

- Fular ve çektirme metoduna uygundur.
- Hypersoft MAC katalizatorsüz olarak kullanılır ve kondense yapılmaz.
- Hypersoft MAC buruşmaz apre maddeleriyle birlikte kullanıldığı zaman kondense şartlarına uyulmalıdır.

UYGULAMA

: Çektirme ile yapılan uygulamalarda

x ml/l Asetik Asit ile
pH 5.5 ayarlanır.
1-3 gr/l Hypersoft MAC
40⁰ C'de 10 - 30 dakika
Santrifüj
Kurutma : 100 - 130 °C

Fular ile yapılan uygulamalarda.

x ml/l Asetik Asit ile
pH 5.5 ayarlanır.
10 - 30 g/l Hypersoft MAC
Soğukta fularlama
Banyo alış nisbeti : 60 %
Kurutma : 130⁰ C

UYARI

- : Sıkça tekrarlanan silikon apre işlemlerinde makine içi temizliğine ÖZEL DİKKAT gösterilmelidir.**

DEPOLANMASI

- : Normal depolama şartlarında 1 yıldır.**

DİKKAT

- : Çektirme ve Fular uygulamalarında dikkat edilmesi gereken hususlar için teknik servisimizden doküman isteyiniz.**

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoga açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.