

İNDOTEX OD

(Pamuklu dokuma kumaşların ve karışımlarının Pad-Steam (Buharlama) ile yapılan önterbiye işlemlerinde (Oksidatif Haşıl Sökme, Pişirme, Kasar) yüksek alkaliye dayanıklı, köpüğü ayarlı, ıslatıcı, hava çıkarıcı, yıkayıcı, Emulgant, Dispergant, Kompleks bağlayıcı, peroksit stabilize edici kombinasyon ürün.)

KİMYASAL YAPISI : Yağ alkolü türevleri, fosfor ihtiva etmeyen polimerler, stabilize edici ürünlerin kombinasyonudur.

ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Sarı, hafif viskoz sıvı.
İyonik Yapısı : Anyonik.
pH Değeri : 8,5-9,0

ÇÖZÜNÜRLÜK : Soğuk suda kolayca çözülür. Emulsiyonu beyaz görünümündedir.

KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU : Anyonik, noniyonik maddelerle uyumludur. Katyoniklerle birlikte kullanılmaz.

DEPOLANMASI : Ağzı kapalı ambalajlarda normal depolama şartlarında bir yıldır.

DAYANIKLILIĞI : Sert sulara, Alkali ortama ve zayıf asitik ortamlarda dayanıklıdır.

KULLANIMI : - İndotex OD Pamuk ve pamuk/polyester karışimli dokuma kumaşların oksidatif haşıl sökme, pişirme ve kasar işlemlerinde kullanılan, yüksek alkaliye dayanıklı ıslatıcı, hava çıkarıcı, waxların, yağların ve kirlerin emulsifiye edilmesinde, toprak alkali ve metal iyonlarının uzaklaştırılmasında, kırıstalisasyon oluşumunu önlemede ve peroksidin parçalanmasını en iyi şekilde regüle eden kompleks yapılı bir ürün olarak kullanılır.
- İndotex OD ile yapılan çalışmalarda kumaşa ve makina aksamına çökelti oluşumunu önler.
- Kumaşa banyo alımını artırır ve homojen üniform bir düzgünlük sağlar.
- Köpüğü ayarlı olup, köpük kesici ihtiva etmez.

- Dozajlama sistemine uygun olup, kolay kullanım olanağı sağlar.
- İndotex OD persülfat ihtiva etmez, haşıl sökme işlemlerinde oksidasyon maddesi olarak Hidrojen peroksit kullanılır.
- İndotex OD ile yapılan çalışmalarda kumaş yüksek hidrofilite kazanır, beyazlık derecesi artar, polimerisasyon derecesi mukavemet kayıpları en aza indirgenir.

UYGULAMA : Pad-Steam çalışmalarında,

1- Haşıl sökme + Pişirme işlemi tek kademede

8 -10 ml/kg İndotex OD
4 - 6 ml/kg Hidrojen peroksit 50 %
40-60 ml/kg Sodyum Hidroksit 48° Bé
Emprenge tekne ısısı : 20-25 °C
Banyo alış oranı : > 100 %
Buharlama : 102 °C' de 20-25 dak.
Yıkama : 98 °C, 98 °C, 98 °C, 98°C

2 – Haşıl sökme ve pişirme olmuş malların kasar işleminde.

3 - 5 ml/kg İndotex OD
6 - 8 ml/kg Stabilizatör SFA veya Stabilizatör DB
2 - 3 ml/kg Betaquest ECO 2500
12-16 ml/kg Sodyum hidroksit 48 °Bé
25-30 ml/kg Hidrojen peroksit 50 %
Emprenge tekne ısısı : 20 °C
Banyo alış oranı : > 100 %
Buharlama : 102 °C' de 20 dak.
Yıkama : 98 °C, 98 °C, 80 °C, 60 °C

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.