

STABİLİZATÖR PSA

(Hidrojen Peroksit Kasarında Silikat Kombinasyonlu Stabilizatör)

KİMYASAL YAPISI : Organik ve Anorganik stabilizatörlerin kombinasyonu.

ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Kehribar renğinde berrak şeffaf sıvı.
Çözünürlüğü : Kasar prosesindeki her su oranında kolayca karışır.
İyon Yapısı : Anyonik
pH Değeri : 13

KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU

: Kasar proseslerinde Anyonik - Nonyonik maddelerle sulu ortamlarda uyumludur. Katyonik özellikli kimyasallarla kullanılmaz.

DEPOLANMASI

: Normal depolama şartlarında kapalı ambalaj halinde muhafaza edilmelidir. Sıcak ve dona karşı korunmalı.
Depolama süresi 12 aydır.

KULLANIMI

: - Pamuk elyafından ve karışımlarından yapılmış Tekstillerin (Elyaf - İplik - Örgü - Dokuma - Triko) peroksit kasar işleminde stabilizatör olarak kullanılır.
- Köpük yapmaz.
- Yüksek oranda beyazlık sağlar.
- Sequestier özelliğinden dolayı silikat çökme ve birikimi oluşmaz.

UYGULAMA

1. Çektirme Metodu : a) *Overflow, Jet, Jigger makinelerindeki kasar işleminde, Örgülü malların, Boyaaltı kasarı :*

Banyo oranı :	<u>1:10</u>	<u>1:5</u>
Betawet SR	1,0 gr/l	2,0 gr/l
Stabilizatör PSA	1,0 gr/l	2,0 gr/l
Payet Kostik (100 %)	1,5 gr/l	3,0 gr/l
Hidrojen Peroksit (50 %)	3 ml/l	6,0 ml/l

98⁰ C'de 60 dak.

b) *Havlu ve Kadife Mallarda : Overflow, Jet makinelerinde,*

Betawet SR	1,0 gr/l
Oksidanol EBN	1,0 gr/l
Stabilizatör PSA	1,0 gr/l
Payet Kostik (100 %)	1,5 gr/l
Hidrojen Peroksit (50 %)	3,0 gr/l

98⁰ C'de 60 dak.

Yıkama : 1 x 95⁰ C'de 15 dak.
1 x soğuk
1 x nötralize

2. Soğuk Kasar İşleminde Haşıl Sökme + Kasar Birlikte :

Pigment Baskılı Malların Kasarında :

Optik Yapılacak Malların Kasarında :

0,25	gr/l	Magnezyum Klorür
3 - 5	gr/l	Üniwett HGA
5 - 6	gr/l	Oksidanol EBN
10 - 16	ml/l	Stabilizatör PSA
12 - 20	gr/l	Payet Kostik (100 %)
40 - 60	ml/l	Hidrojen Peroksit (50 %)

20 - 30⁰ C'de Fularlama

Banyo alış oranı : > 80 %

Dokta döndürüp bekletme zamanı : 24 saat

Yıkama : 1. ve 2. Tekneye 1,5 gr/l Payet Kostik , 98⁰ C'de
3. 4. 5. Tekneler kaynar
6. Tekne nötralize, Asetik asitle

DİKKAT : Soğuk kasarda optikli çalışma yapılırsa verilen optiğin daima yapılan kasar banyosunda stabil olması, dayanması lazım. Bunun için de laboratuarda ön bir çalışma ve testlerin yapılması tavsiye edilir. En ideali optiğin kurutma öncesi fularda kullanılmasıdır.

3. Pad - Steam Kasar Prosesinde :

Demineralize Olmuş Haşılı Sökülmüş Mallarda :

0,25	mlkg	Magnezyum Klorür
3 - 5	ml/kg	Üniwett HGA
8 - 12	ml/kg	Stabilizatör PSA
12 - 25	ml/kg	Sodyum Hidroksit 38 ⁰ Bé
25 - 40	ml/kg	Hidrojen Peroksit (50 %)

Soğukta fularlama	:	20 - 25 ⁰ C
Sıkma	:	> 100 %
Buharlama	:	102 ⁰ C'de 20 dak.
Yıkama	:	98 ⁰ C , 98 ⁰ C , 85 ⁰ C , 60 ⁰ C nötralize

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoga açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağılayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.