

SCOURZYME L

(Pamuklu İplik-, Örgü- ve Dokuma Malların Alkali Pektinaz Pişirme Ön Terbiye Enzimi)

KİMYASAL YAPISI : Modifiye edilmiş pektinaz enzimi

ÖZELLİKLERİ

Görünümü : Kahverengi
pH değeri : 7 ± 1 %
Çözünürlüğü : Su ile her oranda kolayca çözünür.

KULLANIMI

- Scourzyme L pamuk elyafından olan iplik, örgü, triko ve dokuma malların alkali pişirme işlemi yerine kullanılan pektinaz enzimidir.
- Scourzyme L selüloz elyafına zarar vermeyen ve çevreye dost bir enzim tipidir.
- Alkali pişirme işlemleri sonucunda mamülde meydana gelen yüksek ağırlık kaybı Scourzyme L ile yapılan çalışmalarda minimuma inmektedir.
- Scourzyme L ile işlem görmüş malların boyama işleminde daha koyu tonlar elde edilmektedir.
- Scourzyme L ile enerji, su, zaman ve boyarmaddeden önemli tasarruf sağlanarak kalite ve üretim artışı elde edilir.
- Scourzyme L ile işlem görmüş mallar daha yumuşak bir tutum kazanır.

UYGULAMA

- : Scourzyme L; Overflow -, Jet -, Jigger -, J.Box, Pad-Steam Kontünü kasar, Pad-Roll kasar, Bobin boya ve iplik boyama makinalarında rahatlıkla uygulanabilir.
Scourzyme L'in en aktif olduğu pH aralığı 8 - 9,5'dur.
önerilen pH 8,2 Sıcaklık 55°C ve zaman 30 dakikalık uygulama ile elde edilir.
Scourzyme L ile yapılan çalışmalarda 100 kg pamuklu mallara 400 gr Scourzyme L kafidir.
Çektirme sistemlerde 0,4 % Scourzyme L yeterli olmaktadır.

AMBALAJ

- : Scourzyme L, 60 kg plastik bidonlarda bulunmaktadır.

DEPOLANMA KOŞULLARI

- : 20°C 'de normal şartlarda bir sene belirtilen aktivitesini muhafaza eder. Güneşten, sıcaktan ve dondan korunmalı, serin yerde muhafaza edilmelidir.

UYGULAMA**: A) 100% Pamuk Örgülü Mallarda Enzim Pişirme :**

Banyo nispeti 1:10

Makinaya 20-30⁰ C'de aşağıdaki kimyasallar verilir.

0,5 gr/l Üniwett HGA (Islatıcı, yıkayıcı emülgant ve dispergant özellikli)

0,15 gr/l Betaquest ECO 2500 (Sequestier madde)

5 dak. çalışılır ve 55⁰ C'ye çıkılır ve soda ile pH 8,5 ayarlanır.

Sonra 0,4 % Scourzyme L ilave edilir. 55⁰ C'de 30 dak. çalışılır. Ardından,

0,5 gr/l Betaquest ECO 2500 ve

0,5-1,5 gr/l Texapol LC

ilave edilerek 90⁰ C'ye çıkılır burada 30 dak. çalışılır sonra kaynar ve soğuk yıkama yapılarak pH ayarlanıp boyamaya geçilir.

B) 100 % Pamuklu Örgülü Mallarda Enzim Pişirme + Kasar Birlikte Uygulama;

0,5 gr/l Üniwett HGA

0,15 gr/l Betaquest ECO 2500

pH : 8-9 Soda ile

0,4 % Scourzyme L

55⁰ C'de 30 dak. çalışılır sonra banyoyu boşaltmadan aşağıdaki kimyasallar banyoya ilave edilir.

0,5 gr/l Stabilizatör EB

0,5 gr/l Betaquest ECO 2500

0,5-1,0 gr/l Texapol LC

1 gr/l NaOH 48⁰ Bé

* 2 ml/l Hidrojen peroksit 50 %

* Hidrojen peroksit verilirken ilave tankına soğuk su alınır ve buna peroksit verilip yavaşça çektirilir.

ve 98⁰ C'ye çıkılır. 30-60 dak. çalışılır. Sonra banyo boşaltılır ve yeni banyo alınır, 5 dak. çalışılır, asetikasit ile pH 6-7'ye ayarlanır sonra banyoya 0,1- 0,25 gr/l Terbinox Ultra 10 L ilave edilerek 50⁰ C'de 15 dak. çalışılır ve sonra boyamaya geçilir.

C) Kontünü Çalışması :

1. Yakma + Emprenye Sisteminde

Haşıl Sökme + Enzim pişirme birlikte

2 gr/l Üniwett HGA veya Texapol NEC
0,3 gr/l Betaquest ECO 2500
pH 7,5 - 8 Sodyumfosfat veya soda ile veya asetikasitle ayarlanır.
0,7 - 0,1 gr/l Scourzyme L
0,3 - 0,6 gr/l Aquazym Ultra 1200 L
Sıcaklık 60⁰ C'de su sertliği 8 d⁰ H
Sıkma > 80 %
Bekletme : 6-12 saat
Yıkama : 95⁰ C - 90⁰ C - 60⁰ C

Kasar yapılmayacaksa yıkama rejimi :

95⁰ C'de Birinci tekneye 3 gr/lt Betaquest ECO 2500
2 gr/lt Texapol NEC

Besleme 5 - 6 defa kuvvetlendirilerek yapılır.
Diğer tekne sıcaklıkları ise, 95⁰ C - 80⁰ C - 60⁰ C - 40⁰ C

2. Kasar : Pad-Steam Çalışması

3 - 5 ml/kg Üniwett MCS
2 - 3 ml/kg Betaquest ECO 2500
6 - 8 ml/kg Stabilizatör SFA veya Stabilizatör DB
8-10 ml/kg NaOH 46⁰ Bé
40 ml/kg Hidrojen peroksit 50 %

Banyo : Soğuk
Sıkma : 100 %
Buharlama : 102⁰ C'de 15-20 dak.
Yıkama : 98⁰ C - 98⁰ C - 70⁰ C - 60⁰ C - 40⁰ C

D) Pad-Steam Sistemde Haşıl Sökme + Enzim Pişirme Birlikte Olursa ;

3 gr/lt Üniwett HGA veya Texapol UD Conc.
0,3-0,6 gr/lt Aquazym Ultra 1200 L
1,5 gr/lt Scourzyme L
0,5 gr/lt Betaquest ECO 2500
pH 7,5 - 8
60⁰ C'de Fularlama
102⁰ C'de Buharlama 10 dak.

Yıkama : 95⁰ C'de Birinci tekneye 3 gr/lt Betaquest ECO 2500
2 gr/lt Texapol NEC verilir.

Besleme 5 - 6 defa kuvvetlendirilerek yapılır.
Diğer tekne sıcaklıkları ise, 95⁰ C - 80⁰ C - 60⁰ C - 40⁰ C

E) Pad-Roll Sistemde Haşıl Sökme + Pişirme Birlikte;

Su sertliği : 8 d⁰ H CaCl₂ . 2 H₂O ile ayarla
3 gr/lt Üniwett HGA veya Texapol NEC
0,3 gr/lt Betaquest ECO 2500
pH 7,5 - 8 soda ile ayarlanacak.
0,7 - 1,0 gr/lt Scourzyme L
0,3 - 0,6 gr/lt Aquazym Ultra 1200 L

Sıcaklık : 60⁰ C'de Fularlama
Sıkma : > 80 %
Bekletme : 55-60⁰ C'de 6 saat
Yıkama : 95⁰ C'de Birinci tekneye 3 gr/lt Betaquest ECO 2500
2 gr/lt Texapol NEC verilir.

Besleme 5-6 defa kuvvetlendirilerek yapılır.
Diğer tekne sıcaklıkları ise, 95⁰ C - 80⁰ C - 60⁰ C - 40⁰ C

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.