

## **STABİLİZATÖR SFA**

**(Peroksit Kasar Sistemlerinde Kullanılan Organik Bazlı  
Ekolojik Yapılı Peroksit Stabilizatörü)**

**KİMYASAL YAPISI :** Organik Polikarbonik asit türevlerinin ve kopolimer tuzların kombinasyonudur.

### **ÖZELLİKLERİ**

Görünümü : Sarımtırak, akıcı sıvı.  
İyonik yapısı : Anyonik  
Çözünürlüğü : Soğuk suda her oranda kolayca karışır.  
pH değeri : 6 - 7

**KİMYASALLARLA UYUMLULUĞU :** Anyonik ve nonyoniklerle sulu ortamlarda birlikte kullanılır. Silikatla konsantre halde birlikte kullanılmamalıdır.

**DEPOLANMASI :** Normal depolama şartlarında en az 1 yıl. -20 °C ve + 50 °C arasında stabildir.

### **BİYOLOJİK**

**PARÇALANMASI :** Tavsiye edilen miktarlarda biyolojik sorun yaratmaz.

### **KULLANIMI**

- Pamuk elyafından ve pamuk karışımlarından yapılmış tekstillerin peroksit kasar işlemlerinde stabilizatör olarak kullanılır.
- Silikat ihtiva etmez.
- Silikatlı ve silikatsız çalışmalarda mükemmel stabilize görevi yapar.
- Çok iyi bir sequestir özelliği vardır. Toprak alkali ve ağır metal iyonlarını kompleks oluşturarak elyafın katalitik zarar görmesini önler.
- Yüksek oranda beyazlık derecesi verir.
- Hidrofilitenin artırılmasını sağlar.
- Kumaşa yumuşak tutum verir.
- Köpük yapmaz.

### **UYGULAMA**

**1. Çektirme Metodu :** Jigger, Jet, Haspel, Overflow makinalarında yapılan kasar prosesinde;  
Banyo oranı : 1:10  
0,5 g/l Betawet SR  
1 g/l Stabilizatör SFA  
1,5-5 g/l Payet kostik 100 %  
2,5-6 g/l Hidrojen Peroksit 50 %  
95 °C'de 40-60' olarak Sıcak-Soğuk yıkama, nötralizasyon.

**Pad-Steam çalışmalarında :** Haşılı sökülmiş, merserize olmuş mallarda ;

3-5 g/l Betawet SR  
5-20 g/l Payet Kostik 100 %  
15-40 ml/l Hidrojen Peroksit 50 %  
5-10 ml/l Stabilizatör SFA  
Fularlama: 20-30<sup>0</sup> C'de  
Banyo alma oranı : 80-130 %  
Buharlama : 102-103 °C  
Buharlama zamanı : 10-20 dak.  
Yıkama : 95+95+80+60+40 °C + Nötralizasyon

**3. Soğuk bekletme çalışması :** Haşılı sökülmiş, merserize olmuş mallarda ;

5 g/l Üniwett ND  
8-12 m/l Stabilizatör SFA  
15-25 g/l Payet Kostik 100 %  
45-50 m/l Hidrojen Peroksit 50%  
Fularlama: 20-30<sup>0</sup> C  
Banyo alma oranı : 90-100 %  
Dokta döndürme zamanı : 18-24 Saat  
1. ve 2. Tekneler 5 g/l Payet Kostik 100 %  
95<sup>0</sup> C 3 g/l Texapol NFA  
3. Tekne 95<sup>0</sup> C  
4. Tekne 85<sup>0</sup> C  
5. Tekne 60<sup>0</sup> C  
6. Tekne 40<sup>0</sup> C ve Nötralizasyon.

**4. 100 % Pamuk örgü malların boya altı kasar için :**

2-3 ml/lt Betaquest ECO Conc.  
6-8 ml/lt Stabilizatör SFA  
3-5 ml/lt Betawet SR  
8-15 g/lt NaoH (100 %)  
30-45 ml/lt H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> % 50  
Buharlama 100-102<sup>0</sup> C  
Buharlama zamanı 10-20 dak

**5. 100 % Havlu malların tek kademe Pad-Steam çalışmasında :**

2-3 ml/kg Betaquest ECO Conc.  
5-8 ml/kg Oksidanol EBN  
3-5 ml/kg Betawet SR  
8-12 ml/kg Stabilizatör SFA  
10-25 ml/kg Kostik 48<sup>0</sup> Bé  
30-45 ml/kg Hidrojen Peroksit % 50  
Banyo alış % 120  
Buharlama zamanı 20 dak.  
Isı 100-102 °C

**Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.