
Teknik Bilgi

Tl/T 7178

Mart 2004

Ultraphor® RN Plus Liquid

® = reg. Marke der BASF Aktiengesellschaft

Polyester lifler ve karışımları için optik parlatici

Kimyasal Yapısı	Stiril benzen türevi, noniyonik
Konteyner ebatı	0,5 kg numuneler ve 30 kg konteynerlerde mevcuttur.
Fiziksel Görünümü	Sıvı
Depolama	Orijinal kapalı kaplarında 0 – 35°C arasında en az 24 ay tutulabilir. Kaplar bir kere açıldıktan sonra kısa sürede tüketilmeli, ve kullanımdan sonra ağzları sıkıca kapatılmalıdır. Tüm dispersiyonlarda olduğu gibi kullanım öncesinde ürünün iyice karıştırılması gerekir.

Özellikler

	Sarımsı dispersiyon. Uygulama oranına bağlı olarak nötralden hafif kırmızımsı tona beyaz etkiler yapar.
pH	%1'lik solüsyonda yaklaşık 7,5
Çözünürlük	Suyla her oranda karışabilir. Hidrojen peroksit veya sodyum hipoklorit içeren ağartma banyolarında ve indirgen ağartma banyolarında stabildir. Yüksek verimi dolayısıyla ekonomik bir üründür. Küçük miktarlar bile yüksek standartlı parlak beyaz etkiler yapar. CA, CTA ve PA parlatmasına daha az uygundur. Belirtilen veriler yaklaşıktır. Toleranslar ürün spesifikasyonunda belirtilmiştir.
pH stabilitesi	pH 2.0 'dan 12'ye kadar stabildir. Ancak verilen reçetelerde sadece standart işlemlerde genellikle kullanılan 4,5 – 5,5 değerleri verilmiştir.

Uygulama

Örnek reçeteler

Çektirme yöntemi

0,1– 0,5 % Ultraphor RN Plus Liquid
0,5 –1 g/l Setamol® WS
pH 4,5 – 5,5 (asetik asit)

flotte oranı : 5 : 1– 20 : 1
ilk sıcaklık : 50 – 60°C
130°C'ye 30 dak içinde ısıt
30 – 40 dak boyunca 130°C'de

sargı paketlerin optik parlatmasında Setamol WS eklenmesi gerekir.

Termosol yöntemi, iki-aşamalı kurutma ve fikse

0,5 – 5 g/l Ultraphor RN Plus Liquid

flotte alımı : yakl. 60 – 70 %
kurutma : yakl. 120°C'de
Termosol : 170 – 210°C
Süre : 15 – 30 s

Fikse koşulları kumaşa bağlıdır. Sıkı dokunmuş, ağır olan malzemeler hafif ve açık malzemelere göre daha uzun fikse süresi ya da daha yüksek fikse sıcaklığı gerektirir.

Tek-aşamalı kurutma ve fikse

Bu prosedürde kullanılan ekipmanın fikse süresine ve sıcaklığına çok büyük etkisi vardır. Bu yüzden deneysel veriler, genel tavsiyelere göre daha güvenilirdir.

Emin olunmadığı durumlarda ön deneme yapılması tavsiye edilir. Kullanılan Ultraphor RN Plus Liquid miktarı iki-aşamalı kurutma ve fikse işlemindeki ile aynıdır.

Fikse ve reçine apresi

Ultraphor RN Plus Liquid reçine apresi ve diğer apre işlemlerindeki koşullar altında da fikse edilebilir.

Tek-aşamalı optik parlatma ve reçine apresi

PES/CO (65/35) gömleklik kumaş için örnek reçete

40 g/l Fixapret® CL
20 g/l Siligen® MSI
30 g/l Siligen VN
1– 5 g/l Ultraphor RN Plus Liquid
0.5 g/l Kieralon® JET-B Conc.
8 g/l magnezyum klorit cryst.

pH 4.5 – 5.5 (asetik asit)
banyo alışı : approx. 65%
kurutma : yakl. 120 °C'de
fikse : 3 dak 150 °C'de

Baskı yüzeylerinin optik parlatması için fikse işlemi

Baskı yüzeylerinin optik parlatması genellikle termosol proses ile birlikte yapılır.

PES 'den üretilmiş örgü ürünlerin baskı yüzeyleri de HT işlemi ile parlatılır (termosol ve HT işlemleri için bilgilere bakınız).

Tekstil baskısında uygulanan fikse koşullarında Ultraphor RN Plus Liquid ile elde edilen beyaz etkiler belirtildiği şekilde dabvranır :

Dispers boyalarla baskı

Ortam	sıcaklık	süre	beyaz etki
Kızgın buhar (superheated)	160 –170 °C	8 –10 dak	bozulma olmaz
Sıcak hava	200 °C	1 dak	bozulma olmaz

Pigment boyalarla baskı

Ortam	sıcaklık	süre	beyaz etki
Kızgın buhar (superheated)	165 °C	3 dak	bozulma olmaz
sıcak hava	175 °C	6 dak	bozulma olmaz

Haslık özellikleri

Belirtilen haslık bilgileri PES'e optimum beyazlık derecesinde uygulanır ve beyazlık etkisindeki değişikliği gösterir.

	Ultraphor RN Plus Liquid
Işık (Xenon)	5 – 6
DIN 54004	
Yıkamaya karşı haslık 40 °C'de	5
DIN 54014	
Yıkamaya karşı haslık 60 °C'de	5
DIN 54010	
deniz suyuna karşı haslık	5
DIN 54007	
Terlemeye karşı haslık	
DIN 54020	
Alkalin	5
Asit	5
kuru temizleme	5
DIN 54024	

kuru-ısı pileleme ve kuru- ısı sabitleme	
DIN 54060	
180°C	5
210°C	4 - 5
nitrojen oksitleri	5
DIN 54025 (E)	

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

Not

Bu broşürde sunulan bilgiler bizim mevcut bilgimize ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Prosesi ve uygulamayı etkileyen bir çok faktör olması nedeniyle bu veriler, işletmecinin kendi testlerini ve deneylerini gerçekleştirme sorumluluğunu ortadan kaldırmaz; ya da bir takım özellikleri veya özel bir amaç için uygunluğunun herhangi bir kanunsal bağlayıcı garantisini ima ettiği anlamına gelmez. Mülkiyet haklara ve yürürlükteki yasa ve yönetmeliklere uyulmasını sağlamak, ürünlerimizi tedarik ettiğimiz müşterilerimizin sorumluluğundadır.

BASF South East Asia Pte. Ltd. RBU* Performance Chemicals for Textiles Asia 7 Temasek Boulevard, 35-01 Suntec Tower One Singapore 038987	Phone: +65 63 37 03 30 Fax: +65 64 32 34 50 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sea.com.sg
BASF Italia Spa RBU Performance Chemicals for Textiles Europe Via Marconato 8 I-20031 Cesano Maderno MI - Italia	Phone: +39 03 62 5 12 5 17 Fax: +39 03 62 5 12 9 24 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-italia.it
BASF Corporation RBU Performance Chemicals for Textiles NAFTA 4330 Chesapeake Drive, Charlotte, NC 28216 - USA	Phone: +1 7 04 3 92 43 13 Fax: +1 7 04 3 93 36 49 E-Mail: info.textile-chemicals@basf.com
BASF S.A. RBU Performance Chemicals for Textiles South America Estrada Samuel Aizemberg 1707 09851-550 São Bernardo do Campo, São Paulo – Brasil	Phone: +55 11 43 43 22 33 Fax: +55 11 43 43 32 32 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sa.com.br
BASF Aktiengesellschaft Regional Marketing Eastern Europe, Africa/ West Asia D-67056 Ludwigshafen – Deutschland	Phone: +49 6 21 60 4 45 77 Fax: +49 6 21 60 4 46 18 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-ag.de
BASF Aktiengesellschaft GBM* Performance Chemicals for Textiles D-67056 Ludwigshafen – Germany	Phone: +49 6 21 60 4 22 65 Fax: +49 6 21 60 9 38 06 E-Mail: info.textile-chemicals-world@basf-ag.de

* RBU : Regional Business Unit
 GBM: Global Business Management