
Teknik Bilgi

Tl/T 6062

Ekim 1995

Ultraphor® SFN Liquid

® = reg. Marke der BASF Aktiengesellschaft

Polyester lifler ve karışımları için optik parlaticı

Kimyasal Yapısı

Stiril benzen türevi, noniyonik

Depolama

Orijinal kapalı kaplarında 0 – 30°C arasında en az 24 ay tutulabilir.
Kaplar bir kere açıldıktan sonra kısa sürede tüketilmeli ve kullanımdan sonra ağızları sıkıca kapatılmalıdır.

Özellikler

Hafif mavimsi dispersiyon. Uygulama oranına bağlı olarak maviden mavi-mor tona beyaz etkiler yapar.

Suyla her oranda karışabilir.

Fularlanmış, kurutulmuş ancak fikse edilmemiş kumaş ve ürün solüsyonları ışıktan korunmalıdır.

PES maddesi üzerinde ışık haslığı : 5 – 6

%0.8'lik uygulama oranına kadar taşıyıcısız (carrier) kaynamada yüksek afinite

Ultraphor SFN Liquid'in düşük sıcaklıklarda bile çok iyi fikse özellikleri gösterir.

Beyazlık derecesi 2 – 12 pH değeri aralığında etkilenmez.

Hidrojen peroksit ve sodyum hipoklorit ağartma banyolarında ve indirgen ağartma banyolarında stabildir.

CA, CTA ve PA parlatması için daha az uygundur.

Uygulama

Örnek reçeteler

HT işlemi

0.1– 0.8 % Ultraphor SFN Liquid
1 g/l Setamol WS

pH 4.5 – 5.5 (asetik asit)
flotte oranı : 5 : 1– 20 : 1
ilk sıcaklık : 50 – 60 °C
130°C'ye 30 dak içinde ısıt
15 – 30 dak boyunca 130°C'de

sarımlı iplik optik parlatmasında Setamol WS eklenmesi gerekir.

Taşıyıcı (carrier) işlem

0.1– 0.8 % Ultraphor SFN Liquid
... % taşıyıcı (carrier), üretici tarafından tavsiye edildiği şekilde
0.5 – 1 g/l Setamol WS

pH 4.5 – 5.5 (asetik asit)
flotte oranı : 5 : 1– 20 : 1
sıcaklık : 98 – 100 °C
süre : 45 – 60 dak

| | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Palegal işlemleri | <p>Kaynamada konvensiyonel taşıyıcı eklemeyen PES veya PES karışımlarının parlatılması</p> <p>0.1 – 0.8 % Ultraphor SFN Liquid 0.5 g/l Palegal® SFD veya Palegal® SF</p> <p>pH 4.5 – 5.5 asetik asit ile</p> <p>flotte oranı 10:1 – 20:1</p> <p>60 dak 95 –100°C'de</p> <p>kurut</p> |
| PES/CO karışımlarının tek-aşamalı ağartma ve parlatması | <p>0.1 – 0.8 % Ultraphor SFN Liquid 6 ml/l hidrojen peroksit 35% 1 g/l sodyum hidroksit 0.5 g/l Kieralon® OLB Conc. 1 g/l Prestogen® PL 0.5 g/l Palegal® SFD veya Palegal® SF</p> <p>banyo oranı 10:1 – 20:1</p> <p>60 dak 95 –98 °C'de</p> <p>tek aşamada 30 s için 180°C'de kurutma ve termosol</p> |
| PES ve PES/CO karışımlarının tek-aşamalı yıkama ve parlatma | <p>0.1– 0.8 % Ultraphor SFN Liquid 0.5 g/l Palegal® SFD or Palegal® SF 2 g/l Lufibrol® E 0.5 g/l Kieralon® OLB Conc.</p> <p>flotte oranı : 10 :1– 20: 1</p> <p>60 dak 95 – 98 °C'de</p> <p>tek-aşamalı kurtma ve termosol işlem : 30 s 180°C'de</p> |
| Termosol işlemleri | <p>1 – 8 g/l Ultraphor SFN Liquid</p> <p>flotte alımı : yakl. % 65</p> <p>kurut</p> <p>Termosol 170 –190 °C'de</p> <p>süre 30 –15 s</p> |
| PES/CO'nin tek-aşamalı apre ve parlatmasında | <p>Gömlük kumaş (PES/CO 67/33)</p> <p>20 – 30 g/l Fixapret® CNR Conc. 8 – 10 g/l magnesium chloride cryst. 0.5 g/l Nekanil® LN or Laventin® LNB 20 g/l Siligen® E 10 g/l Perapret® PE 40 1 – 8 g/l Ultraphor SFN Liquid</p> <p>pH 4.5 – 5.5 asetik asit ile</p> <p>flotte alımı % 60 – 70</p> <p>kurut</p> <p>yakl. 4 dak 150°C'de fiksaj</p> |
| Condensol FB kullanarak şok-fikse (flash-curing) işlemleri | <p>MgCl₂ . 6H₂O eşliğinde 10 – 15 g/l Condensol FB</p> <p>Tek-aşamalı kurutma, fikse : yakl. 30 – 40 s 170°C'de</p> |
| Not | <ol style="list-style-type: none"> 1) Belirtilen fiksaj koşullarında , magnezyum klorit eşliğinde Condensol FB kullanımı aprelenmiş kumaş üzerinde çok daha az serbest formaldehit bulunmasını sağlar. 2) Alkali reaksiyonlu kumaşın tek-aşamalı apre ve parlatma işlemi öncesinde zayıf asidik pH değerine ayarlanması tavsiye edilir. 3) Tüm dispersiyonlarda olduğu gibi kullanım öncesinde ürün iyice karıştırılarak homojenize edilmelidir. |
| Haslık özellikleri | <p>Belirtilen haslık bilgileri PES'e optimum beyazlık derecesinde uygulanır ve beyazlık etkisinde değişikliğe neden olur.</p> <p>Işık haslığı (Xenon) 5 – 6 DIN 54004</p> <p>Yıkama haslığı 40°C'de 5</p> |
| Colorants and Finishing Products | |

| | |
|------------------------------------------|-------|
| DIN 54014 | |
| Yıkama haslığı 60°C'de | 5 |
| DIN 54010 | |
| Denizsuyu haslığı | 5 |
| DIN 54007 | |
| Ter haslığı | |
| DIN 54020 | |
| alkaline | 5 |
| acid | 5 |
| kuru temizleme haslığı | 5 |
| DIN 54024 | |
| kuru-ısı pileleme ve | |
| kuru- ısı sabitleme | |
| DIN 54060 | |
| 180°C | 5 |
| 210°C | 4 - 5 |
| nitrojen oksitlerine karşı haslık | 5 |
| DIN 54025 | |

Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

Not

Bu broşürde sunulan bilgiler bizim mevcut bilgimize ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Prosesi ve uygulamayı etkileyen bir çok faktör olması nedeniyle bu veriler, işletmecinin kendi testlerini ve deneylerini gerçekleştirme sorumluluğunu ortadan kaldırmaz; ya da bir takım özellikleri veya özel bir amaç için uygunluğunun herhangi bir kanunsal bağlayıcı garantisini ima ettiği anlamına gelmez. Mülkiyet haklara ve yürürlükteki yasa ve yönetmeliklere uyulmasını sağlamak, ürünlerimizi tedarik ettiğimiz müşterilerimizin sorumluluğundadır.

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BASF South East Asia Pte. Ltd. RBU* Performance Chemicals for Textiles Asia 7 Temasek Boulevard, 35-01 Suntec Tower One Singapore 038987 | Phone: +65 63 37 03 30 Fax: +65 64 32 34 50 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sea.com.sg |
| BASF Italia Spa RBU Performance Chemicals for Textiles Europe Via Marconato 8 I-20031 Cesano Maderno MI - Italia | Phone: +39 03 62 5 12 5 17 Fax: +39 03 62 5 12 9 24 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-italia.it |
| BASF Corporation RBU Performance Chemicals for Textiles NAFTA 4330 Chesapeake Drive, Charlotte, NC 28216 - USA | Phone: +1 7 04 3 92 43 13 Fax: +1 7 04 3 93 36 49 E-Mail: info.textile-chemicals@basf.com |
| BASF S.A. RBU Performance Chemicals for Textiles South America Estrada Samuel Aizemberg 1707 09851-550 São Bernardo do Campo, São Paulo – Brasil | Phone: +55 11 43 43 22 33 Fax: +55 11 43 43 32 32 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sa.com.br |
| BASF Aktiengesellschaft Regional Marketing Eastern Europe, Africa/ West Asia D-67056 Ludwigshafen – Deutschland | Phone: +49 6 21 60 4 45 77 Fax: +49 6 21 60 4 46 18 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-ag.de |
| BASF Aktiengesellschaft GBM* Performance Chemicals for Textiles D-67056 Ludwigshafen – Germany | Phone: +49 6 21 60 4 22 65 Fax: +49 6 21 60 9 38 06 E-Mail: info.textile-chemicals-world@basf-ag.de |

* RBU : Regional Business Unit
GBM: Global Business Management