

---

Teknik Bilgi

---

T1/T

---

Aralık 2004

---

# Ultraphor® TX 1571 Liquid

® = reg. Marke der BASF Aktiengesellschaft

**Polyester lifler ve karışımları için optik parlatici**

<b>Kimyasal Yapısı</b>	Stiril benzen türevi, noniyonik
<b>Konteyner ebatı</b>	0,5 kg numuneler ve 30 kg konteynerlerde mevcuttur.
<b>Fiziksel Görünümü</b>	Sıvı
<b>Depolama</b>	Orijinal kapalı kaplarında 0 – 35°C arasında en az 24 ay tutulabilir. Kaplar bir kere açıldıktan sonra kısa sürede tüketilmeli, ve kullanımdan sonra ağızları sıkıca kapatılmalıdır.  Tüm dispersiyonlarda olduğu gibi kullanım öncesinde ürünün iyice karıştırılması gerekir.

## Özellikler

	Hafif mavimsi dispersiyon. Uygulama oranına bağlı olarak hafif veya çok morumsu tonlu beyaz etkiler yapar.
<b>pH</b>	%1'lik solüsyonda yaklaşık 7,5
<b>Çözünürlük</b>	Suyla her oranda karışabilir. Parlatıcı solüsyonlar ve parlatıcı ile fularlanmış ve kurutulmuş ancak fikse edilmemiş ürünler ışıktan korunmalıdır. Hidrojen peroksit ya da sodyum hipoklorit içeren ağartma banyolarında ve indirgen ağartma banyolarında stabildir. Ultraphor TX 1571'in fikse özellikleri düşük sıcaklıklarda fikse edilebilen optik parlatıcılardan daha iyidir. PES maddesi üzerinde ışık haslığı : 6 CA, CTA ve PA parlatmasına daha az uygundur. Difüzyon hızlandırıcı Ultraphor AUX-E ile birlikte uygulandığında yaklaşık %0,8'lik parlatıcı uygulama oranına kadar kaynama noktasında iyi afinite verir.
<b>pH stabilitesi</b>	Beyazlık derecesi pH 2 – 12 aralığında değişmez.

## Uygulama

### Örnek reçeteler

#### HT işlemleri

0,1– 0,8 % Ultraphor TX 1571 Liquid  
1 g/l Setamol® WS

pH 4,5 – 5,5 acetic acid ile  
flotte oranı : 5 : 1– 20 : 1  
ilk sıcaklık : 50 – 60 °C  
130 °C'ye 30 dak içinde ısıt  
15 – 30 dak boyunca 130 °C'de  
kurut

sargı paketlerin optik parlatmasında Setamol WS eklenmesi gerekir.

#### Düşük sıcaklıklarda çektirme yöntemi

Bilinen taşıyıcılar ilave edilmeden PES ve PES karışımlarının kaynama noktasında parlatılması

0,1 – 0,8 % Ultraphor® TX 1571 Liquid  
0,75 g/l Ultraphor® AUX-E

pH 4,5 – 5,5 asetik asit ile  
flotte oranı : 5 : 1 – 20 : 1  
60 dak 95 – 100 °C'de  
kurut

#### PES ve PES/CO karışımlarının tek-aşamalı parlatma ve ağartması

0,1 – 1,0 % Ultraphor® TX 1571 Liquid  
0,75 g/l Ultraphor® AUX-E  
2 g/l Lufibrol® E  
1,0 g/l Kieralon® JET-B Conc.

flotte oranı : 10 : 1 – 20 : 1  
60 dak 95 – 100°C 'de  
çalkala  
tek aşamada 30 s boyunca 180 °C'de kurutma ve termosol

#### PES ve PES/CO karışımlarının tek-aşamalı ağartma ve parlatması

0,1 – 1,0 % Ultraphor® TX 1571 Liquid  
6 ml/l hydrogen peroxide 35%  
1 g/l kostik soda  
1 g/l Kieralon® JET-B Conc.  
0,5 g/l Prestogen® D 2000  
1 g/l Ultraphor® AUX-E

flotte oranı : 10 : 1 – 20 : 1  
60 dak 95 – 100 °C 'de  
tek aşamada 30 s boyunca 180 °C'de kurutma ve termosol

#### Termosol işlemleri

1 – 8 g/l Ultraphor® TX 1571 Liquid

flotte alımı : yakl. % 65  
kurut  
Termosol 170 – 190 °C'de  
Süre : 30 – 15 s

#### Tek-aşamalı parlatma ve reçine apresi

Gömlük kumaş (PES/CO 65/35)

40 g/l Fixapret® CL  
20 g/l Siligen® MSI  
30 g/l Siligen® VN  
1 g/l Kieralon® JET-B Conc.

#### Colorants and Finishing Products

8 g/l magnesium chloride cryst.  
1 – 8 g/l Ultraphor® TX 1571 Liquid

pH 4.5 – 5.5 asetik asit ile  
flotte alımı : % 60 – 70  
kurut  
yakl. 4 dak 150 °C'de fikse

40 g/l Fixapret® CL  
10 – 15 g/l Condensol® FB  
1,0 g/l Kieralon® JET-B Conc.  
20 g/l Siligen® SIN  
30 g/l Siligen® VN  
1 – 8 g/l Ultraphor® TX 1571 Liquid

pH 4,5 – 5,5 asetik asit ile  
flotte alımı : % 60 – 70  
yakl. 45 s 170 °C 'de tek-aşamalı kurutma, fikse  
Belirtilen fikse koşullarında magnezyum klorit yerine Condensol FB  
kullanımı aprelenmiş kumaşta daha az serbest formaldehit oluşumuna  
neden olur.

Alkali kumaş tek-aşamalı apre ve parlatma öncesinde hafif asidik pH  
değerine getirilmelidir.

#### Haslık özellikleri

Belirtilen haslık bilgileri PES'e optimum beyazlık derecesinde uygulanır  
ve beyazlık etkisindeki değişikliği gösterir.

<b>Işık (Xenon)</b>	6
DIN 54004	
<b>Yıkamaya karşı haslık 40 °C'de</b>	5
DIN 54014	
<b>Yıkamaya karşı haslık 60 °C'de</b>	5
DIN 54010	
<b>deniz suyuna karşı haslık</b>	5
DIN 54007	
<b>Terlemeye karşı haslık</b>	
DIN 54020	
Alkalın	5
Asit	5
<b>kuru temizleme</b>	5
DIN 54024	
<b>kuru-ısı pileleme ve kuru- ısı sabitleme</b>	
DIN 54060	
180°C	5
210°C	4 - 5
<b>nitrojen oksitleri</b>	5
DIN 54025 (E)	

## Güvenlik

Bu ürün kullanılırken, **Güvenlik Bilgi Formunda** verilen bilgiler ve öneriler incelenmelidir. Kimyasalın kullanımı için gerekli tedbirler hassasiyetle alınmalıdır.

## Not

Bu broşürde sunulan bilgiler bizim mevcut bilgimize ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Prosesi ve uygulamayı etkileyen bir çok faktör olması nedeniyle bu veriler, işletmecinin kendi testlerini ve deneylerini gerçekleştirme sorumluluğunu ortadan kaldırmaz; ya da bir takım özellikleri veya özel bir amaç için uygunluğunun herhangi bir kanunsal bağlayıcı garantisini ima ettiği anlamına gelmez. Mülkiyet haklara ve yürürlükteki yasa ve yönetmeliklere uyulmasını sağlamak, ürünlerimizi tedarik ettiğimiz müşterilerimizin sorumluluğundadır.

<b>BASF South East Asia Pte. Ltd.</b> <b>RBU* Performance Chemicals for Textiles Asia</b> 7 Temasek Boulevard, 35-01 Suntec Tower One Singapore 038987	Phone: +65 63 37 03 30 Fax: +65 64 32 34 50 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sea.com.sg
<b>BASF Italia Spa</b> <b>RBU Performance Chemicals for Textiles Europe</b> Via Marconato 8 I-20031 Cesano Maderno MI - Italia	Phone: +39 03 62 5 12 5 17 Fax: +39 03 62 5 12 9 24 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-italia.it
<b>BASF Corporation</b> <b>RBU Performance Chemicals for Textiles NAFTA</b> 4330 Chesapeake Drive, Charlotte, NC 28216 - USA	Phone: +1 7 04 3 92 43 13 Fax: +1 7 04 3 93 36 49 E-Mail: info.textile-chemicals@basf.com
<b>BASF S.A.</b> <b>RBU Performance Chemicals for Textiles South America</b> Estrada Samuel Aizemberg 1707 09851-550 São Bernardo do Campo, São Paulo – Brasil	Phone: +55 11 43 43 22 33 Fax: +55 11 43 43 32 32 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-sa.com.br
<b>BASF Aktiengesellschaft</b> <b>Regional Marketing Eastern Europe, Africa/ West Asia</b> D-67056 Ludwigshafen – Deutschland	Phone: +49 6 21 60 4 45 77 Fax: +49 6 21 60 4 46 18 E-Mail: info.textile-chemicals@basf-ag.de
<b>BASF Aktiengesellschaft</b> <b>GBM* Performance Chemicals for Textiles</b> D-67056 Ludwigshafen – Germany	Phone: +49 6 21 60 4 22 65 Fax: +49 6 21 60 9 38 06 E-Mail: info.textile-chemicals-world@basf-ag.de

\* RBU : Regional Business Unit  
GBM: Global Business Management