

OXİDON VB 100

(Kombine Kasar ve yıkama maddesi)

KİMYASAL YAPISI : Yüzey aktif kimyasallar ile inorganik tuzların karışımıdır.

ÖZELLİKLERİ

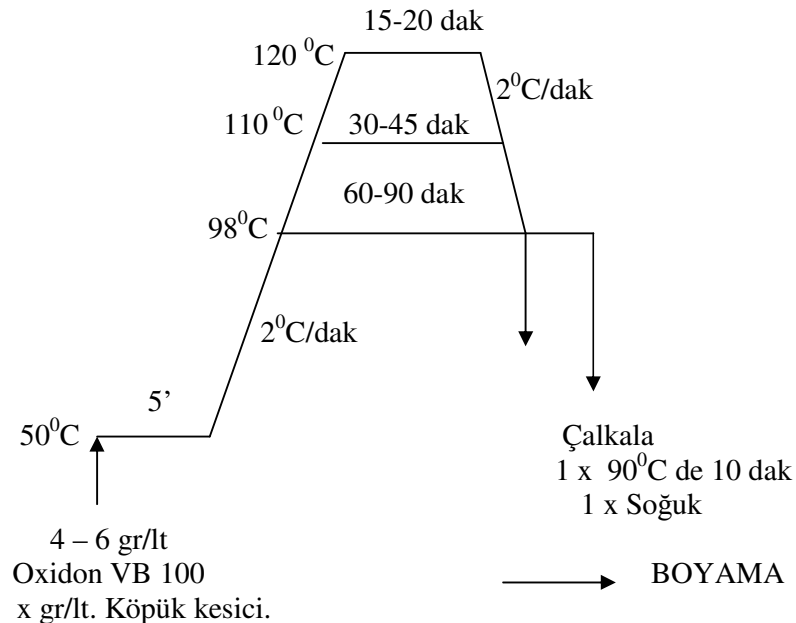
Görünümü : Beyaz toz, granül.

İyonik yapısı : Anyonik

pH değeri (% 1 çözelti) : 10 – 12

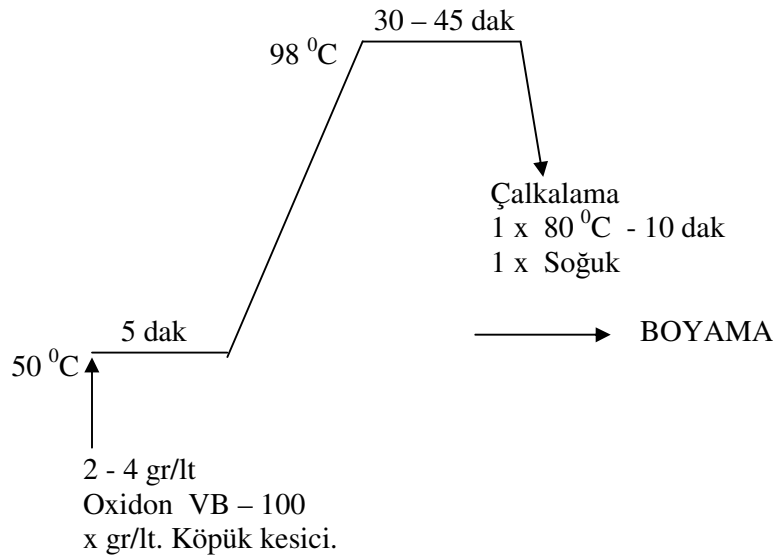
KULLANIM ALANI : Pamuk, viskon elyafından yapılmış iplik, örgülü ve havlu malların Jet, overflow tipi ve benzeri makinalarda boya altı kasarı yapılmasında ayrıca sentetik malların ön yıkama ve boya sonrası yıkama işlemlerinde kullanılan kompleks bir üründür. Kasar sonrası antiperoksit işlemi uygulanmaz. Durulama yapılarak boyamaya geçilir. Oxidon VB 100 ile yapılan çalışmalarda pamuktaki fire kaybı çok düşüktür. Ayrıca ürün yumuşaklığını muhafaza eder, kırık oluşumunu önler. Oxidon VB 100 ile yapılan çalışmalarda, sudan, enerjiden kimyasal giderlerden önemli ölçüde tasarruf sağlanır ve üretim artışı elde edilir. Genel olarak malların yapısına göre 2 – 6 gr/l Oxidon VB 100 yeterlidir.

UYGULAMA : 1 – Pamuk örgü malların, havlu dokuma malların, ipliklerin boya altı kasarında;



2 - Viskon örgülü mallara kasar yapılmadığı durumlarda;

1,0 – 1,5 gr/lit Oksidon VB 100
85 °C'de 30 veya 45 dak
Durulama : 1 x 60 °C'de 10 dak.
1 x soğuk

3 – Viskon örgülü mallarda boya altı kasarında;**4 – Polyester – naylon – akrilik örgülü malların boyama öncesi yıkama işleminde**

0,5 – 1 ,0 gr/lit Oksidon VB – 100
60 °C'de 20-30 dak.

5 - Polyester boyanmış malların reduktif yıkama prosesinde hidrosülfid, kostik yerine:

2 – 3 gr/lit Oksidon VB 100
85°C de 30 dak.

Çalkalama : 1 x 60°C
1 x soğuk
1 x notralize

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.