

SOLOMİN WHT

(Silikon Elastomerik Katyonik Yumuşatıcı)

KİMYASAL YAPISI

: Elastomer polisiloksan bazlı emulsiyon.

ÖZELLİKLERİ

- Görünümü : Krem görünümünde akıcı sıvıdır.
- İyonik yapısı : Katyonik özellik gösterir.
- pH değeri (1 % lik çözelti) : Yaklaşık 7
- Çözünürlüğü : Soğuk su ile her oranda incelik karıştır.
- Depolanması : Normal depolama koşullarında en az 1 senedir.
- Yumuşatma özelliği : Çok yumuşak , dolgun , kaygan ve parlak bir tutum sağlar.
- Sararma durumu : Yok
- Antistatik durumu : Sentetik elyafın elektriklenmesini önler.
- Bağdaşması : Katyonik ve nonyonik maddelerle birlikte kullanılır.

KULLANIM SAHASI

: Pamuk, viskon, keten-polyester, akrilik, poliamid, Lycra -Tensel, yün, ipek ve bunların birbirlerinin karışımlarından olan iplik, dokuma ve örgülü tekstil mamullerinin yumuşak, kaygan, parlak bir tuşe kazanması için kullanılır.

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

- : Solomin WHT , fular veya çektirme metoduyla uygulanır.
- Fular metodunda tekstil mamülünün elyaf cinsine, dokuma özelliğine ve ağırlığına göre :
10-40 gr/lt Solomin WHT tavsiye edilir.
 - Çektirme metodunda banyo oranının 1:10 ve 1:10 nun altındaki çalışmalarda kumaş ağırlığına göre : 2-3 % Solomin WHT kullanılır. 1:10 nun üstündeki çalışmalarda ise 1-3 % Solomin WHT tavsiye edilir.
 - Solomin WHT buruşmaz apre maddeleriyle birlikte kullanıldığı zaman buruşmazlık derecesine önemli ölçüde katkı sağlar.
 - Özellikle kumaşın getirebileceği kimyasallar ve bazik ortam yönünden ön kontrol tavsiye olunur.

UYGULAMA ŞEKLİ

1. Dokunmuş malların fular aplikasyonunda :

X g/lt Asetik asitle pH : 5-6 yapılır sonra
10-40 g/lt Solomin WHT
Fularlama 20-25⁰ C
Banyo alış oranı 50-80 %
Kurutma 130⁰ C'de

2. İplik, dokunmuş ve örgülü malların çektirme metoduyla yumuşatılmasında :

0,5 c cm/lt Asetik asit 60 % ile pH : 5-6 yapılır sonra
2 - 4 % Solomin WHT
40⁰ C 20 dak.

3. Pamuklu ve polyester/pamuk karışımlarının buruşmaz apre işleminde :

60-100 g/l Buruşmaz apre maddesi
0,5-1 c cm/l Asetik asit 60 %
8-12 g/l Katalizatör NKS
10-40 g/l Solomin WHT
Fularlama 20-25⁰ C'de
Banyo alış oranı yaklaşık 65-75 %
Kurutma 110⁰ C
Kondense 150⁰ C' de 3-4 dak.

UYARI : Sıkça tekrarlanan silikon apre işlemlerinde makine içi temizliğine
ÖZEL DİKKAT gösterilmelidir.

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.