

## SOLOMİN WKS

(Silikon Elastomerik Katyonik Yumuşatıcı)

### KİMYASAL YAPISI

: Elastomer polisiloksan bazlı emulsiyon.

### ÖZELLİKLERİ

Görünümü

: Krem görünümünde akıcı sıvıdır.

İyonik yapısı

: Katyonik özellik gösterir.

pH değeri (1 % lik çözelti)

: Yaklaşık 7

Çözünürlüğü

: Soğuk su ile her oranda incelik karışır.

Depolanması

: Normal depolama koşullarında en az 1 senedir.

Yumuşatma özelliği

: Çok yumuşak , dolgun , kaygan ve parlak bir tutum sağlar.

Sararma durumu

: Yok

Antistatik durumu

: Sentetik elyafın elektriklenmesini önler.

Bağdaşması

: Katyonik ve nonyonik maddelerle birlikte kullanılır.

### KULLANIM SAHASI

: Pamuk , viskon , keten - polyester , akrilik , poliamid , Lycra - Tensel , yün , ipek ve bunların birbirlerinin karışımlarından olan iplik , dokuma ve örgülü tekstil mamullerinin yumuşak , kaygan , parlak bir tuşe kazanması için kullanılır.

### KULLANIM ÖZELLİKLERİ

: Solomin WKS , fular veya çektirme metoduyla uygulanır.

- Fular metodunda tekstil mamülünün elyaf cinsine , dokuma özelliğine ve ağırlığına göre :  
10 - 30 gr / lt Solomin WKS tavsiye edilir.
- Çektirme metodunda banyo oranının 1:10 ve 1:10 nun altındaki çalışmalarda kumaş ağırlığına göre : 2-3 % Solomin WKS kullanılır. 1:10 nun üstündeki çalışmalarda ise 1 - 3 % Solomin WKS tavsiye edilir.
- Solomin WKS buruşmaz apre maddeleriyle birlikte kullanıldığı zaman buruşmazlık derecesine önemli ölçüde katkı sağlar.

## UYGULAMA ŐEKLİ

1. Dokunmuş malların fular aplikasyonunda :

X g/l Asetik asitle pH : 5-6 yapılır sonra  
10-30 g/l Solomin WKS  
Fularlama 20-25 °C  
Banyo alış oranı 50-80 %  
Kurutma 130 °C'de

2. İplik, dokunmuş ve örgülü malların çektirme metoduyla yumuşatılmasında :

0,5 c cm / lt Asetik asit 60 % ile pH : 5-6 yapılır sonra  
1-5 g/l Solomin WKS  
Banyo oranı 1:15 – 1:20 50 °C' de 25 dak.  
Santrifüj, emme veya fularda sıkma  
Kurutma 110 °C-130 °C

3. Pamuklu ve polyester/pamuk karışımlarının buruşmaz apre işleminde :

60-100 g/l Buruşmaz apre maddesi  
0,5-1 c cm/l Asetik asit 60 %  
8-12 g/l Katalizatör NKS  
10-30 g/l Solomin WKS  
Fularlama 20-25 °C'de  
Banyo alış oranı yaklaşık 65-75 %  
Kurutma 110 °C  
Kondense 150 °C'de 3-4 dak.

### **Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.