

HYPERSOFT WMK

(Pamuk, Polyester, Naylon, Lyocell, Keten, Yün ve Bunların Karışımlarından Yapılan Örgü, Triko ve Dokuma Kumaşlara Çok Yumuşak ve İpek Tuşesi Veren Mikrosilikon Apre Maddesidir.)

KİMYASAL YAPISI : Aminofonksiyonel Polyether polisiloxan.

Görünümü : Berrak mikroemulsiyon.
İyonik Yapısı : Nonyonik, asidik ortamda zayıf katyonik.
pH : 5 - 5,5
Yoğunluk : 1,0 (20⁰ C g/cm³)
Çözünürlük : Soğuk suyla her oranda karışabilir.
Depolama Stabilitesi : Normal depolama koşullarında 1 yıldır.
Isıya ve dona karşı korunmalıdır.
Banyo Stabilitesi : Diğer apre ürünleriyle bağdaşır ancak, ön deneme yapılması tavsiye edilir.

ÖZELLİKLERİ : - Tekstilin bütün bitim işlemlerinde çok yumuşak ve kaygan bir tuşe verir.
- Yüksek emulsiyon stabilitesi.
- Yüksek konsantrasyon.
- Alkali ortamlarda yüksek stabilize.
- Buruşmaz apre ve katalizator tuzlarında yüksek stabilize.
- Sentetik mamüllerin giyim, kullanım özelliklerini artırır.

Aprelenmiş Tekstilin Özellikleri : Hypersoft WMK ; yıka-giy, buruşmazlık açılı özelliklerini iyileştirir, dikiş kolaylığı sağlar ve boncuklaşmanın oluşumuna engel olur. Genellikle renkli mallarda nüans veya renk haslığına olumsuz etkisi yoktur.
Beyazlarda sarartma etkisini minimize eder.

UYGULAMA : Hypersoft WMK; fularda buruşmaz apre maddeleriyle veya tek başına da kullanılabilir.
Kullanım oranları elyaf cinsine ve kumaş konstrüksiyonuna bağlı olarak değişir. Banyo pH'sının 5'den yüksek olmamasına dikkat edilmelidir ve pH Asetik asit ile ayarlanabilir.

Mikrosilikon Kullanım Oranları		<u>Fular (g/l)</u>	<u>Çektirme %</u>
	: Selulozik Elyaf	10 – 20	2 - 3
	Sentetik Elyaf	10 – 30	1 - 2
	Sentetik / Yün	10 – 30	2 - 4
	Sentetik / Selulozik	10 – 25	2 - 3
	Yün	10 – 30	2 - 4

Diğer yumuşatıcılarla beraber kombine edildiği zaman, değişik tuşeler elde edilebilir.

Uygulama Örnekleri : Dokuma ve Örgülü Kumaşlar (Fulard Çalışması)

0,5 ml/l Asetik Asit
10-20 g/l Hypersoft WMK
pH 5 - 5,5
Soğukta fularlama
Sıkma : 65 - 70 %
Kurutma : 120 - 150⁰ C

Örgülü Kumaşlar (Çektirme Metodu)

0,5 ml/l Asetik Asit 60 %
2 - 4 % Hypersoft WMK
pH 5 - 5,5
20 dak. 40⁰ C'de çalışılır, durulama yapmadan satrifujlenir ve
120 - 150⁰ C'de kurutulur.

**Pamuk, Viskon veya bunların Polyester elyafıyla karışımları için,
Buruşmaz terbiye işlemlerinde:**

30 - 60 g/l Buruşmaz apre reçinesi
8 - 15 g/l Katalizatör
10 - 15 g/l Hypersoft MAC
5 - 10 g/l Hypersoft WMK
Fular, Banyo alımı 65 - 70 %
Kurutma, 110 - 130⁰ C
Kondensasyon, 3 dak. 150⁰ C'de veya 170⁰ C'de 30 sn

Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.