

## HYPERSOFT WRT

(Pamuk, Polyester, Naylon, Lyocell, Keten, Yün ve Bunların Karışımlarından Yapılan İplik, Örgü, Triko ve Dokuma Kumaşlara Çok Yumuşak ve İpek Tuşesi Veren Mikrosilikon Apre Maddesidir. )

**KİMYASAL YAPISI** : Aminofonksiyonel polisiloxan emulsiyonu.

Görünümü : Berrak mikroemulsiyon.  
İyonik Yapısı : Nonyonik  
pH : 5 - 5,5  
Yoğunluk : 1,0 ( 20<sup>0</sup> C g/cm<sup>3</sup> )  
Çözünürlük : Soğuk suyla her oranda karışabilir.  
Depolama Stabilitesi : Normal depolama koşullarında 1 yıldır.  
Isıya ve dona karşı korunmalıdır.  
Banyo Stabilitesi : Diğer apre ürünleriyle bağdaşır ancak, ön deneme yapılması tavsiye edilir.

**ÖZELLİKLERİ** : - Tekstilin bütün bitim işlemlerinde çok yumuşak ve kaygan bir tuşe verir.  
- Yüksek emulsiyon stabilitesi.  
- Yüksek konsantrasyon.  
- Alkali ortamlarda yüksek stabilize.  
- Buruşmaz apre ve katalizator tuzlarında yüksek stabilize.

Aprelenmiş Tekstilin Özellikleri : Hypersoft WRT ; yıka-giy, buruşmazlık açıcı özelliklerini iyileştirir, dikiş kolaylığı sağlar ve boncuklaşmanın oluşumuna engel olur. Genellikle renkli mallarda nüans veya renk haslığine olumsuz etkisi yoktur.

**UYGULAMA** : Hypersoft WRT; fularda buruşmaz apre maddeleriyle veya tek başına da kullanılabilir.  
Kullanım oranları elyaf cinsine ve kumaş konstruksiyonuna bağlı olarak değişir. Banyo pH'sının 5'den yüksek olmamasına dikkat edilmelidir ve pH Asetik asit ile ayarlanabilir.

Mikrosilikon Kullanım Oranları		<u>Fular (g/l)</u>	<u>Çektirme %</u>
	: Selulozik Elyaf	10 – 20	2 - 3
	Sentetik Elyaf	10 – 30	1 - 2
	Sentetik / Yün	10 – 30	2 - 4
	Sentetik / Selulozik	10 – 25	2 - 3
	Yün	10 – 30	2 - 4

Diğer yumuşatıcılarla beraber kombine edildiği zaman, değişik tuşeler elde edilebilir.

**Uygulama Örnekleri** : **Dokuma ve Örgülü Kumaşlar (Fular Çalışması)**

0,5 ml/l Asetik Asit  
10-20 g/l Hypersoft WRT  
pH 5 - 5,5  
Soğukta fularlama  
Sıkma : 65 - 70 %  
Kurutma : 120 - 150<sup>0</sup> C

**Örgülü Kumaşlar (Çektirme Metodu)**

0,5 ml/l Asetik Asit 60 %  
2 - 4 % Hypersoft WRT  
pH 5 - 5,5  
20 dak. 40<sup>0</sup> C'de çalışılır, durulama yapmadan satrifujlenir ve 120 - 150<sup>0</sup> C'de kurutulur.

**Pamuk, Viskon veya bunların Polyester elyafıyla karışımları için, Buruşmaz terbiye işlemlerinde:**

30 - 60 g/l Buruşmaz apre reçinesi  
8 - 15 g/l Katalizatör  
10 - 15 g/l Hypersoft MAC  
5 - 10 g/l Hypersoft WRT  
Fular, Banyo alımı 65 - 70 %  
Kurutma, 110 - 130<sup>0</sup> C  
Kondensasyon, 3 dak. 150<sup>0</sup> C'de veya 170<sup>0</sup> C'de 30 sn

**Teknik kadromuz her zaman sizlere yardıma hazır ve dialoğa açıktır.**

Yukarıda yer alan açıklama ve uygulama bilgileri maddenin kullanım sahası ve amacına yönelik olup bilgi edinme mahiyetini taşımaktadır. İşletmelerde çalışma şartları ve uygulama teknikleri farklılıklar gösterdiği için, her işletme kendi koşullarına göre uygulama yapar. Bu nedenle bir bağlayıcılığı yoktur ve garanti olarak değerlendirilemez.